

ORDINE DEI TSRM E PSTRP DELLE PROVINCE DI BELLUNO TREVISO E VICENZA
Silea (TV), Via G. Galilei n. 15/1
Codice fiscale 94017240261

NOTA INTEGRATIVA AL RENDICONTO GENERALE
CHIUSO AL 31.12.2021

Il rendiconto generale per l'anno 2021 è stato predisposto tenuto conto del regolamento di amministrazione e contabilità approvato dal Ministero di Grazia e Giustizia e dal dipartimento della Ragioneria Generale dello Stato del Ministero dell'Economia e delle Finanze.

Anche il sistema contabile dell'Ordine nel recepire la disciplina dei bilanci degli enti pubblici non economici, ha l'obiettivo di raccordare i principi civilistici con le peculiari caratteristiche delle funzioni autorizzative contenute nella tradizionale normativa della "contabilità finanziaria".

Il Rendiconto Generale dell'Ordine, si compone pertanto dei seguenti documenti:

- Conto del bilancio con rendiconto finanziario gestionale;
- Conto Economico;
- Stato Patrimoniale;
- Nota Integrativa.

A corredo dei predetti documenti viene inoltre prodotta:

- La situazione amministrativa ove è riportata la destinazione dell'avanzo di amministrazione.

I predetti documenti sono stati redatti tenendo presente le disposizioni in quanto applicabili, degli artt. 2423, 2423 bis e 2423 ter del Codice Civile, per quanto attiene al conto economico ed allo stato patrimoniale, dell'art. 2427 Codice Civile per la nota integrativa.

Rendiconto finanziario gestionale

Il rendiconto finanziario gestionale è redatto per capitoli di entrata e di uscita e presenta un livello di maggior dettaglio rispetto alle segnalazioni relative alle categorie del rendiconto finanziario decisionale.

Entrate

Il totale delle entrate contributive a carico degli iscritti all'Albo accertate risulta pari ad € 378.868 per quote di iscrizione ed € 13.135 per diritti di segreteria.

Le altre voci di entrata rappresentano entrate diverse di minore entità.

A fine 2021 i residui attivi ammontano complessivamente ad € 73.255, di cui € 19.527 per quote dell'anno ed € 140 per diritti di segreteria dell'anno. Il saldo residuo si riferisce a quote e diritti dell'anno precedente.

Il totale delle entrate accertate per l'anno ammonta ad € 404.896.

Uscite

Il totale delle uscite impegnate ammonta ad € 513.517 di cui € 428.327 afferenti ad uscite correnti, € 64.150 per uscite in conto capitale ed € 21.040 per partite di giro.

A fine 2021 i residui passivi ammontano complessivamente ad € 177.581 di cui € 149.054 per residui del periodo e la differenza per debiti residui dell'anno precedente.

Situazione amministrativa

La situazione amministrativa evidenzia la consistenza del conto di tesoreria e di cassa all'inizio dell'esercizio, gli incassi ed i pagamenti complessivamente effettuati nell'anno sia in conto di competenza che in conto residui alla fine dell'esercizio ed il saldo alla chiusura dell'esercizio precedente.

Dal prospetto della situazione amministrativa si evince una consistenza di cassa pari ad € 344.016 ed un avanzo di amministrazione pari ad € 239.690.

L'utilizzo dell'avanzo di amministrazione per il 2021 è il seguente:

- Parte vincolata: € 192.699;
- Parte disponibile: € 46.990.

L'avanzo di amministrazione è stato vincolato, come per il precedente anno, per l'importo residuo da ammortizzare delle immobilizzazioni materiali iscritte nell'attivo patrimoniale.

E' inoltre stato vincolato l'importo di € 109.500 destinato alla riduzione della quota annuale per l'anno 2022 a carico degli iscritti, come da bilancio previsionale approvato relativo al medesimo anno di riferimento. Tale voce sarà ovviamente oggetto di revisione per la valutazione attenta della sua sostenibilità in occasione della redazione del bilancio previsionale per l'anno 2023.

La situazione patrimoniale

La situazione patrimoniale evidenzia la consistenza degli elementi patrimoniali attivi e passivi al termine dell'esercizio e le variazioni intervenute per le singole poste del patrimonio netto.

Si specificano le poste più significative:

Immobilizzazioni materiali € 119.744;

Disponibilità liquide: € 344.016;

Crediti: € 73.255;

Debiti e ratei passivi: € 177.581;

Fondi ammortamento: € 36.545;

Patrimonio netto: € 326.992.

Il conto economico

Il conto economico presenta gli importi delle voci dell'esercizio 2021, riclassificate ai sensi dell'art.2425 C.c.

Le risultanze complessive del conto economico evidenziano un risultato d'esercizio negativo (disavanzo) di € 47.026.

Il "valore della produzione", consistente nelle entrate della gestione caratteristica tipica, ammonta ad € 392.003. Il "costo della produzione", consistente nelle uscite della gestione caratteristica tipica, ammonta ad € 451.737.

Nel conto economico è presente la voce di ricavo "sopravvenienze attive su residui (quote)" pari ad € 12.708 derivante dall'adeguamento dei saldi aggiornati dei crediti e debiti verso la Federazione e verso gli Iscritti rispetto a quanto rilevato in periodi precedenti e secondo le risultanze del Portale Iscrizioni della Federazione Nazionale e del Portale delle Iscrizioni dell'Ordine.

Nel conto economico sono rilevati ammortamenti pari ad € 23.410, tuttavia si ricorda che tale voce non si traduce in un'uscita di cassa bensì solo in una rilevazione di competenza.

Non sono stati effettuati accantonamenti al fondo rischi.

Altre informazioni

Si segnala che nell'anno 2021 è continuato l'investimento nella piattaforma informatica personalizzata del Nostro Ordine, la quale permette di gestire in autonomia sia la parte relativa alle pratiche di iscrizione, sia la riscossione in proprio delle quote e diritti, sia la gestione delle posizioni relative ai morosi.

Tutte le riscossioni attualmente transitano per questa nuova piattaforma; rimangono tuttavia gestite dalla Federazione Nazionale alcune riscossioni relative ad anni precedenti il 2020.

A tal fine il costo per l'acquisto della piattaforma informatica, complessivamente pari ad € 115.649, è stato capitalizzato tra le immobilizzazioni immateriali.

Nel 2022 si prevedono ulteriori spese collegate a questo investimento, seppur in misura residuale, soprattutto per quanto riguarda il sito internet (funzionalità e comunicazione).

Il Consigliere Tesoriere

dott. Davide Ceron